⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-181980

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成3年(1991)8月7日

G 03 G 15/20

1 0 9 1 0 1 1 0 7 6830-2H 6830-2H

6830-2H

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全9頁)

図発明の名称 定着装置

②特 願 平1-322348

22出 願 平1(1989)12月11日

⑩発 明 者 田 辺 雅 俊

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

個代 理 人 弁理士 高梨 幸雄

明 細 當

1. 発明の名称

创出

願

定着装置

2. 特許請求の範囲

(1) 加熱体にフィルムを接触させて移動駆動させ、該フィルムの加熱体側とは反対側の面に 画像担持体を密着させてフィルムと共に加熱体 位置を移動通過させて加熱体からフィルムを介 して画像担持体に熱エネルギーを与える定着装置 であり、

加熱体の温度を検知する温度検知手段と、

フィルムの移動速度を検知する速度検知手段と、

前記温度検知手段の検知温度及び前記速度検知手段の検知速度を失々の所定温度値及び所定速度値と比較する手段と、

それ等の比較情報にもとづきフィルム駆動手段 のフィルム移動速度を制御する手段

を有することを特徴とする定着装置。

(2)フイルム移動停止又はフイルムの移動速度 が所定速度値よりも低速であることが検知されて いるときに温度検知手段が加熱体の昇温を検知 した場合はフイルムの移動速度が所定速度値以上 の速度となるように制御することを特徴とする 請求項1記載の定着装置。

(3)温度検知手段と速度検知手段が通常の定着 状態である所定温度値・所定速度値を検知してい るとき、温度検知手段が所定温度値よりも高い 温度を検知したときはその検知温度に対応した 速度にフィルムの移動速度を高めるように制御す ることを特徴とする請求項1記載の定着装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、フイルムを介して画像担持体(記録材)に熱エネルギーを付与する方式の定着装置に関する。

更に詳しくは、加熱体にフィルムを接触させて 移動駆動させ、該フィルムの加熱体側とは反対側 の面に画像担持体を密着させてフィルムと共に 加熱体位置を移動通過させて加熱体からフィルムを介して画像担持体に熱エネルギーを与える方式 (フィルム加熱方式)の定着装置に関する。

また、画像定着装置に限定されず、例えば画像を担持した記録材を加熱して表面性を改質する装置等、広く像担持体を加熱処理する手段・装置として使用できる。

3

搬送導入される画像定着すべき記録材と順方向に同一速度で走行移動させて、該走行移動フイルムと記録材とを挟んで加熱体と加圧部材との圧接で形成される定着ニップ部を通過させることにより該記録材の顕画像担持面を該フイルムを介して該加熱体で加熱して顕画像(未定着トナー像)に熱エネルギーを付与して軟化・溶融せしめ、次いでフィルムと記録材を離間させる、数はトナーが冷却・固化した後にフィルムと記録材を離しさせることを基本とする加熱手段・装置である。

(発明が解決しようとする問題点)

上記のようなフィルム加熱方式の定着装置において、加熱体の温度制御は、加熱体に設けられた温度センサーと、画像形成装置本体のマイクロコンピューター及び加熱体駆動(通電発熱)回路により行われている。また加熱体は高温となっているが、フィルムが一定速度で加熱体上を移動しているため、フィルムの局部的な熱変形は起きずに、安定した画像定着が実行される。

(従来の技術)

フィルム加熱方式の定着装置は、熱ローラ 方式・ベルト定着方式・フラッシュ定着方式・ オーブン定着方式等の他の熱定着式装置との対比 において、①低熱容量線状加熱体を用いることが できるため、省電力化・ウエイトタイム短縮化 (クイックスタート性)になり、②定着点と分離 点が別に設定できるため、オフセットも防止され る、その他、他の方式装置の種々の欠点を解決で きるなどの利点を有し、効果的なものである。

本出願人の先の提案に係る例えば特開昭63ー313182号公報に開示の方式・装置等がこれに属し、薄肉の耐熱フィルム(シート)と、該フィルムの移動駆動手段と、該フィルムを動脈動手段と、該フィルムを加たに置き持して配置された配置で表しての一方面側に該加熱体に対向して配置された。 はた、他方面側に該加熱体に対向して配置者が、 さた、他方面側に該フィルムを介して画像定着等では、 でせる加圧部材を有し、該フィルムは少なくとも 画像定着実行時は該フィルムと加圧部材との間に

4

しかしながら、フィルムの移動が行われていないときに何らかの原因より加熱体の駆動が行なわれたり、加熱体の駆動状態で何らかの原因でフィルムの移動速度が所定速度値よりも低速化したり、また通常の定着状態(所定速度のフィルム移動、所定温度の加熱体駆動)時に何らかの原因により加熱体が所定温度以上に昇温した場合、加熱体の熱がフィルムにより十分に発散されず加熱体の発熱部に集中することになり、次のようなトラブルを発生させるおそれがある。

- 1) 加熱体に加圧されて密着しているフィルム 部分が発熱部の熱により局部的にもしくは 全体的に熱変形する。
- 2) 加熱体の局部的な温度過上昇で加熱体自体 が破損 (熱損) する。

本発明はフィルム加熱方式の定着装置について 上記のような事態を生じることによる、1)の フィルム熱変形や、2)の加熱体破損の発生を 厳に防止して装置の信頼性・耐久性を向上させる ことを目的とする。 (問題点を解決するための手段)

本発明は、

加熱体にフィルムを接触させて移動駆動させ、 該フィルムの加熱体側とは反対側の面に画像担持 体を密着させてフィルムと共に加熱体位置を移動 通過させて加熱体からフィルムを介して画像担持 体に熱エネルギーを与える定着装置であり、

加熱体の温度を検知する温度検知手段と、

フィルムの移動速度を検知する速度検知手段を

前記温度検知手段の検知温度及び前記速度検知手段の検知速度を夫々の所定温度値及び所定速度値と比較する手段と、

それ等の比較情報にもとずきフィルム駆動手段 のフィルム移動速度を制御する手段

を有することを特徴とする定着装置、である。 また本発明は上記のような定着装置において、 フイルム移動停止又はフイルムの移動速度が所定 速度値よりも低速であることが検知されていると きに温度検知手段が加熱体の昇温を検知した場合

7

(実施例)

(1)画像形成装置例(第3図)

第3図は本発明に従う定着装置7を具備させた画像形成装置の一例の概略構成を示している。

本例の画像形成装置は、原稿台固定一光学系移動型、回転ドラム型感光体使用、両面・多重複写可能な、転写式電子写真複写装置である。本例の複写装置の作像原理・プロセス・機構構成自体は公知に属するのでその説明は簡単にとどめる。

2は固定の原稿台ガラスであり、その上面に原稿 0を複写すべき画像面を下向きにして所定の載置を下向きにが変われて、 でもの上に原稿台カバー3をかぶせることでセットする。 複写スタート 向にが またるが 矢示の時計 方向に 所定の 周速度 (プロセススピード)をもって 定の 周速度 (プロセススピード)をもって 定の 電位 に 均一帯 電処理 される。また 結像 光学 系の で の り い に り で で の り 第1 ミラー1 c が 速度 V / 2にて、 原稿台ガラス 2の ミラー1 c が 速度 V / 2にて、 原稿台ガラス 2の

はフィルムの移動速度が所定速度値以上の速度となるように制御すること、温度検知手段と速度検知手段が通常の定着状態である所定温度値・所定速度値を検知しているとき、温度検知手段が所定温度値よりも高い温度を検知したときはその検知温度に対応した速度にフィルムの移動速度を高めるように制御すること、などを特徴とする定着装置である。

(作用)

即ち、加熱体の温度を検知する手段、フィルムの移動速度を検知する手段、検知温度・検知速度を放った機知しているフィルム移動速度に対応する所定温度値以上になった場合には、フィルムの移動速度を検知温度に対応する所定速度値に制御することにより、加熱体の熱が速度制御されたフィルムにより十分に発散されて、加熱体発熱部へ集中することが防止され、従ってフィルの発生が厳に防止される。

8

左辺側から右辺側へ往動駆動されてセット原稿 O の下向き画像面が左辺側から右辺側に順次に光学走査をれ、その走査原稿画像が結像レンズ1 d・固定第4ミラー1 e・同第5ミラー1 f・同第6ミラー1 gを介して、前記帯電器30で帯電処理された回転感光体6面に結像露光しされることで、感光体6の周面に原稿画像に対応した静電潜が順次に形成されていく。

その潜像は次いで現像器 4 により、加熱で軟化溶融する樹脂等よりなるトナー(現像剤)により順次に顕画化される。そしてその顕画トナー像は、第 1 の給紙カセット部 3 1 又は第 2 の給紙カセット部 3 2 から、もしくは手差し給紙チ段 3 3 の使用により装置内へ 1 枚宛給送され、レジストローラ対 3 4 により所定のタイミングで感光なり一ラ対 3 4 により所定のタイミングで給送された転写材シート(画像担持体)の面に順次に転写材シート(画像担持体)の面に順次に転写されていく。

像転写を受けた転写材シートは搬送装置 3 6 で 定着装置 7 へ導入されることで像定着処理を受け て画像形成物 (コピー) として排紙ローラ37で 機外へ排出される (片面複写モードの場合)。

両面又は多重複写モードの場合は定着装置 7 を 出た片面複写済みもしくは第 1 回複写済みの転写 材シートが再搬送シートパス機構部 3 8 に導入さ れて、転写部 5 へ表裏反転されてもしくは表裏 反転されずに再給送されることにより両面又は 多重複写が実行される。

像転写後の感光体 6 はクリーニング装置 3 5 で クリーニングを受けて精浄面化され、繰り返して 画像形成に供される。

(2)定着装置

第1図は定着装置7の拡大構造図である。

9 はエンドレスベルト状の定着フィルムであり、左側の駆動ローラ8と、右側の従動ローラ11と、この両ローラ8・11間の下方に固定支持させて配設した加熱体としての低熱容量線状加熱体12と、駆動ローラ8の下方に配設したガイドローラ8aとの、互いに並行な該4部材8・11・12・8a間に懸回張設してある。

1 1

エチレンーパーフルオロアルキルビニルエーテル 共重合体樹脂)などの耐熱樹脂の単層フィルム、 或いは複合層フィルム例えば20μm厚フィルム の少なくとも画像当接面側にPTFE(4フッ化 エチレン樹脂)・PAF等のフッ素樹脂に導電材 を添加した離型性コート層を10μm厚に施こし たものなどである。

加熱体としての低熱容量線状加熱体12は本例のものは、定着フィルム横断方向(定着フィルム9の走行方向に直角な方向)を長手とする横長の剛性・高耐熱性・断熱性を有するヒータ支持体12aと、この支持体の下面側に下面長手に沿って一体に取付け保持させた、発熱体14・温度センサー10等を具備させたヒータ基板13を有してなる。

ヒータ支持体 1 2 a は加熱体 1 2 の全体の強度 を確保する役目をするものであり、例えば P P S (ポリフェニレンサルファイド)、 P A I (ポリ アミドイミド)、 P I (ポリイミド)、 P E E K (ポリエーテルエーテルケトン)、 液晶ポリマー 従動ローラ11はエンドレスベルト状の定着フィルム9のテンションローラを兼ねさせてあり、定着フィルム9は駆動ローラ8の時計方向回転駆動に伴ない時計方向に所定の周速度、をもってシワや蛇行、速度遅れなく回動駆動される。

17は加圧部材としての、シリコンゴム等の離型性の良いゴム弾性層を有する加圧ローラであり、前記のエンドレスベルト状定着フィルム9の下行側フィルム部分を挟ませて前記加熱体12の下面に対して付勢手段により例えば総圧4~7kgの当接圧をもって対向圧接させてあり、転写材シート16の搬送方向に順方向の反時計方向に回転する。

回動駆動されるエンドレスベルト状の定着フィルム 9 は繰り返してトナー画像の加熱定着に供されるから、耐熱性・離型性・耐久性に優れ、一般的には 1 0 0 μ m 以下、好ましくは 5 0 μ m 以下の薄肉のものを使用する。例えばポリイミド・ポリエーテルイミド・PES・PFA(4フッ化

1 2

等の高耐熱性樹脂や、これらの樹脂とセラミックス・金属・ガラス等との複合材料などで構成できる。

ヒータ基板 1 3 は 一例として厚み 1 . 0 m m・巾 1 0 m m・長さ 2 4 0 m m のアルミナ基板である。

発熱体14は、一例として、基板13の下面の略中央部分に長手に沿ってTa2N等の電気抵抗材料を巾1.0mmに塗工(スクリーン印刷等)して具備させた線状もしくは帯状の低熱容量の通電発熱体である。

温度センサー10は、一例として、基板13の上面(発熱体14を設けた側とは反対側の面)の略中央部分に長手に沿って塗工(スクリーン印刷等)して具備させたPt膜等の低熱容量の測温抵抗体である。本例では基板13の温度を加熱体12の温度として該温度センサー10で検知させている。

本例の場合は上記の線状もしくは帯状の発熱体14に対してその長手両端部より通電して発熱体

を全長にわたって発熱させる。通電はDC電圧の パルス状波形で、温度センサー10とマイクロコ ンピューターMPU19 (第4図) によりコント ロールされた所望の温度、エネルギー放出量に 応じたパルス (駆動パルス) をそのパルス巾を 変化させて与える通電制御回路構成にしてある。

又本例では定着装置 7 よりも転写材シート 搬送方向上流側の定着装置寄りにシートの先端・後端検知センサー(不図示)を設けてあり、該センサーのシート検知信号により発熱体 1 4 に対する通電期間をシート 1 6 が定着装置 7 を通過している必要期間だけに制御している。

定着フィルム 9 はエンドレスベルト状に限らず、第 2 図例のように送り出し軸 4 0 にロール巻に巻回した有端の定着フィルム 9 を加熱体 1 2 と加圧ローラ 1 7 との間、ガイドローラ 8 a の下を経由させて巻取り軸 4 1 低係止させて、送り出し軸 4 0 側から巻取り軸 4 1 側へ所定の速度をもって走行させる構成であってもよい。

1 5

シート16のトナー画像担持面は定着フィルム 面に押圧密着状態で定着ニップ部Nを通過してい く過程で発熱体14の熱を定着フィルム9を介し て受け、トナー画像が高温溶融してシート16面 に軟化接着化15 a する。

本例装置の場合は記録材たるシート16と定着フィルム9との分離はシート16が定着ニップ部 Nを通過して出た時点で行なわせている。

この分離時点において溶融トナー15 aの温度は未だトナーのガラス転移点より高温の状態にあり、従ってこの分離時点でのシート16と定着フィルム9との結合力(接着力)は小さいのでシート16は定着フィルム9面へのトナーオフセットをほとんど発生することなく、又分離不良で定着フィルム9面にシート16が接着したまま巻き付いてジャムしてしまうことなく、常にスムーズに分離していく。

そしてガラス転移点より高温の状態にある トナー15aは適度なゴム特性を有するので、 分離時のトナー画像面は定着フィルム表面になら

(2)定着実行動作

w は加熱体下面部に設けてある発熱体14の 中寸法であり、発熱体14は加熱体12の下面と 加圧ローラ17の上面との相互圧接巾領域内、 即ち定着ニップ部Nの巾領域内に存在している。

1 6

うことなく適度な凹凸表面性を有したものとなり、この表面性が保たれて冷却固化するに至るので、定着済みのトナー画像面には過度の画像光沢が発生せず高品位な画質となる。

定着フィルム 9 と分離されたシート 1 6 は ガイド 4 3 で案内されて排紙ローラ対 (3 7) へ 至る間にガラス転移点より高温のトナー 1 5 a の 温度が自然降温(自然冷却)してガラス転移点 以下の温度になって固化 1 5 b するに至り、画像 定着済みのシート 1 6 が出力される。

(3)フィルム移動制御

第4図は制御回路ブロック図である

19はマイクロコンピューター(MPU)、 10は加熱体12の前述の温度センサー、18はフイルム9の移動速度検知センサー、20はメモリーである。該メモリー20には加熱体駆動可能なフイルム9の移動速度の所定値Vc,及びフイルム9に熱影響を与えることのない加熱体温度の所定値Tcを設定記憶させてある。23は加熱体駆動回路、25はフイルム移動系の駆動源 (モーター)、24はその駆動源の駆動制御回路 である。

フィルム移動速度検知センサー18は本例の場合はフォトセンサーであり、第1・2・5 図のようにフィルム9の一側縁側に該側縁部をはさむように定置配設してある。またフィルム9のその側の側縁部には縁長手に沿って透孔21(第5図)又はフィルム9に光を透過する透過するとを進る変光部とを一定間隔で具備させてある。フィルム9が移動駆動されること部と変光部のセンサー18の光路が断続に近過でフォトセンサー18の光路が断続に近られてフォトセンサー18からフィルム9の移動速度に対応した間隔・巾のパルス信号が出りであれる。このセンサー18の信号によりMPU19でタイマーを用いてフィルム9の移動速度V×を計数する。

なお、フィルム移動速度検知手段は第1図のフィルム駆動ローラ8又は従動ローラ11, 若しくは第2図のフィルム巻取り軸41又は送り

1 9

れ、その温度T×がフイルム9に熱影響を与えない所定値を越えたことが比較検知されたときはフイルム9の移動速度V×が直ちに所定速度値Vc以上になるようにMPU19・回路24によりフイルム移動駆動系の駆動源25が駆動制御される。

④検知速度Vxと検知温度Txが夫々通常の 定着状態である所定値Vc・Tcであると検知 されているときに加熱体の温度が所定値よりも 高い温度に変化したことが比較検知された場合 は、その温度に対応した速度にフィルムの移動 速度を高めるようにMPU19・回路24により フィルム移動系の駆動源25が駆動制御される。

⑤検知速度Vxと検知温度Txが夫々所定値 Vc・Tcであると比較検知されている限りは 通常の定着状態が維持される。

(発明の効果)

以上説明した様に、フィルムの移動速度、加熱体の温度を検知し、各々所定値と比較する手段を設け、移動速度が加熱体の駆動可能な

出し軸40に第6図のようにそれ等のローラ又は軸と一体に回転するスリット円板(検知板)22を設け、この円板22にフォトセンサー18を組合せてローラ又は軸の回転速度を計測してフィルム移動速度を検知する構成としてもよいし、その他にも適宜の手段構成を採択できる。

第7図はフィルム移動制御のフローチャートを 示している。

①速度検知センサー18によるフイルム9の 検知移動速度V×(フイルム停止状態も含む)、 及び温度センサー10による加熱体12の検知 温度T×がMPU19に入力される。

②その検知速度 T × と検知温度 T × が夫々メモリー 2 0 に設定記憶されている所定速度 V c と所定温度 T c と、M P U 1 9 の比較機能部で比較される。

③フィルム 9 の移動速度(検知速度 V x)が 所定値 V c 以下の速度であると比較検知されて いるときに、何らかの原因で加熱体 1 2 が駆動 (通電発熱)されて加熱体 1 2 の昇温が検知さ

2 0

所定値以下の速度の時に、加熱体の昇温を検知し、その温度がフィルムに影響を与える所定値以上になった場合、フィルムの移動速度を記記所定値以上の速度で直ちに移動させることができる。 の動久性、加熱体の耐久性、即ち装置の 信頼性・耐久性を向上させることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は一実施例定着装置の構成略図。

第2図は他の例の定着装置の構成略図。

第3図は画像形成装置例の構成略図。

第4図は制御回路ブロック図。

第5図は速度検知手段の一例の平面図。

第6図は速度検知手段の他の例の正面図。

第7図はフィルム移動制御フローチャート。

1 ・・原稿照明ランプ、 2 ・・原稿台ガラス、

3 ・・原稿台カバー、4・・現像器、5・・

転写・分離帯電器、6・・回転ドラム型感光体、

7 ・・定着装置、8 ・・駆動ローラ、9・・

フィルム、10・・温度センサー、11・・

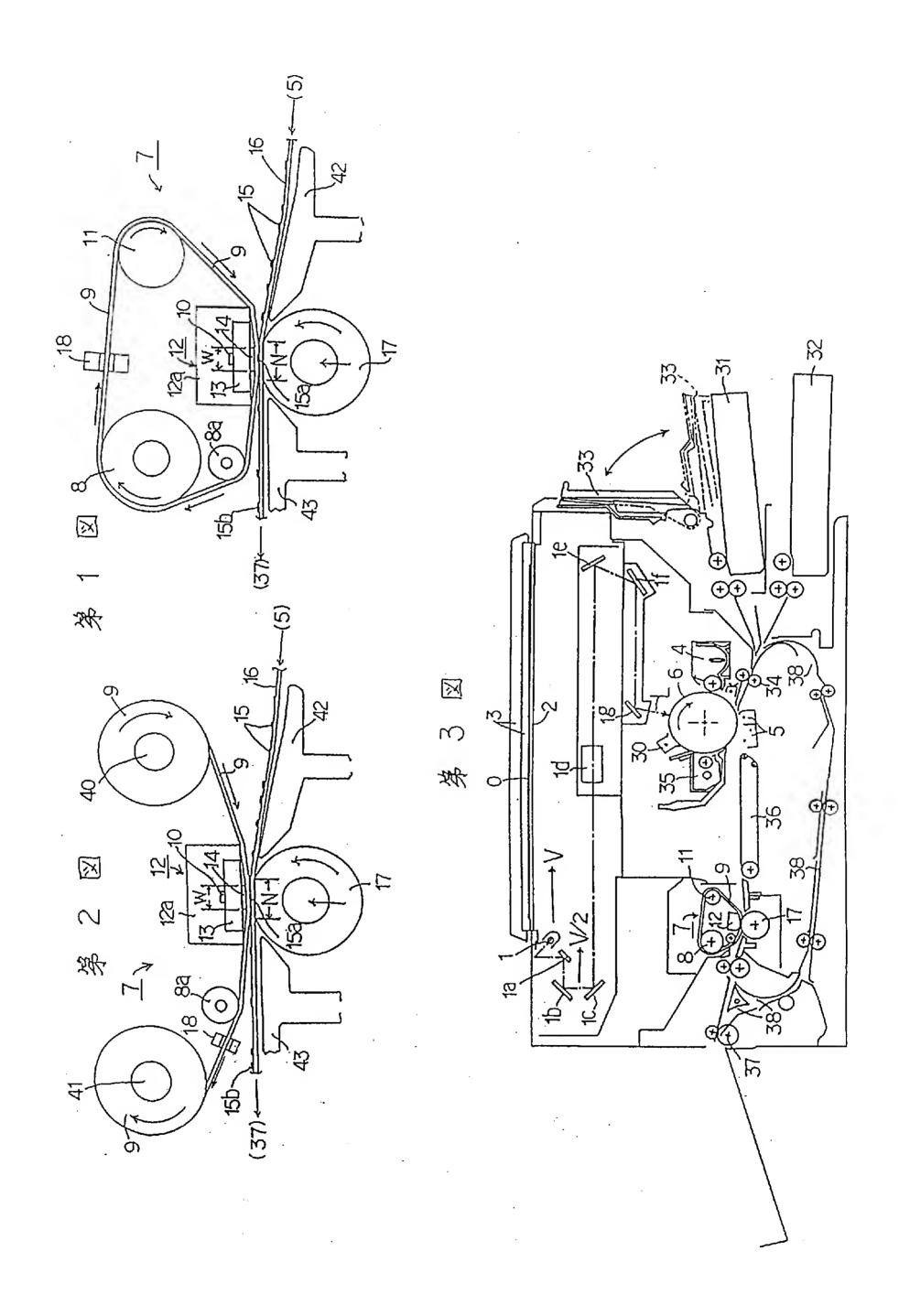
従動ローラ、12・・加熱体、13・・アルミナ

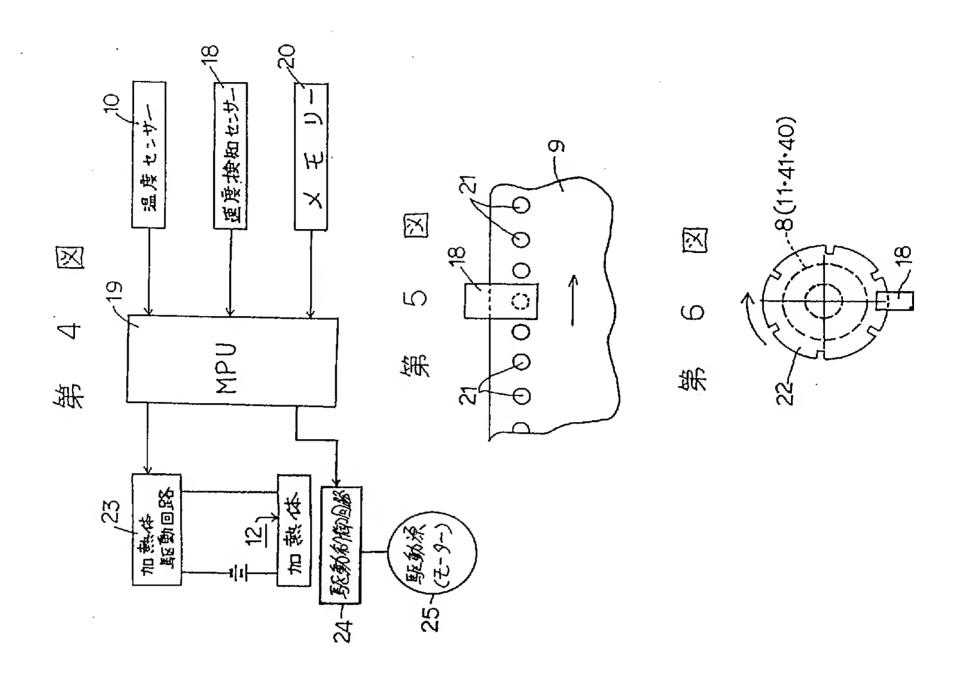
基板、14・・通電発熱抵抗体、15・・トナー

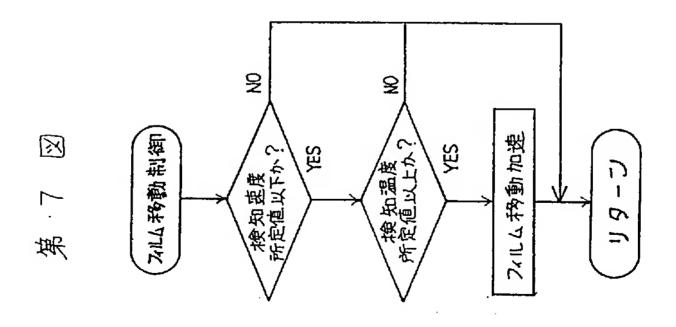
画像、16・・転写材シート、18・・速度検知

センサー、19・・MPU。

2 3







PAT-NO: JP403181980A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03181980 A

TITLE: FIXING DEVICE

PUBN-DATE: August 7, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

TANABE, MASATOSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

CANON INC N/A

APPL-NO: JP01322348

APPL-DATE: December 11, 1989

INT-CL (IPC): G03G015/20 , G03G015/20 ,

G03G015/20

US-CL-CURRENT: 399/8 , 399/331

ABSTRACT:

PURPOSE: To preclude trouble such as thermal deformation due to film overheating and the thermal loss of a heating body by controlling the moving speed of the film to a specific speed value corresponding to detected temperature when the temperature of the heating body rises above a specific temperature value.

CONSTITUTION: The moving speed of the film 9 detected by a speed detection sensor 18 and the temperature of the heating body 12 detected by a temperature sensor 10 are inputted to an MPU 19 and compared by the comparing function part of the MPU 19 with the specific speed and specific temperature set and stored in a memory 20 respectively and if a state wherein the temperature of the heating body 12 exceeds the specific value with which no thermal influence is exerted upon the film is detected while the moving speed of the film 9 is less than the specific value, the moving speed of the film 9 is controlled above the specific speed value. Consequently, the film 9 is prevented from deforming thermally and the heating body 12 is also prevented from breaking.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio